

本报告简本仅供公众

调查公示期间查阅用

新建年产 1200 吨生物医药活性成分及 720 吨氯化钠和 1062 吨
氨水副产品项目

环境影响报告书

(征求意见稿)

建设单位：江苏恒盛药业有限公司

环评单位：江苏艾弗瑞环保科技有限公司

编制日期：2019 年 3 月

目 录

1 项目背景及建设概况	1
2 产污环节分析	6
3 污染物产排及治理措施分析	7
4 项目建设与产业政策相符性分析	9
5 建设项目周围环境现状	11
6 平面布置合理性分析	12
7 环境风险分析	12
8 结论	12
9 联系方式	13

新建年产 1200 吨生物医药活性成分及 720 吨氯化钠和 1062 吨 氨水副产品项目

环境影响报告书征求意见稿

1 项目背景及建设概况

1.1 项目背景

江苏恒盛药业有限公司(原张家港市恒盛药用化学有限公司,于 2013 年 2 月更名),创建于 2002 年 8 月,由张家港市恒昌投资发展有限公司和江苏瑞华投资发展有限公司投资组建的有限责任公司,于 2018 年 10 月份,被和鼎(南京)医药技术有限公司全资收购,现为其全资子公司,占地面积 188479.2m²,位于扬子江国际化学工业园长江路以东、黄海路以南。现有项目工作制度:年生产 300 天、7200 小时,三班两运转。现有项目职工定员 250 人。

江苏恒盛药业有限公司现有 300 吨/年 PSE 和 100 吨/年甲砒霉素项目,于 2003 年取得张家港市环保局批复(张环字[2003]48 号),2005 年 9 月通过张家港市环保局竣工环保验收。

2005 年进行年产 100 吨氟苯尼考改扩建项目,同年取得该项目环境影响报告表的批复,2006 年 5 月通过张家港市环保局竣工环保验收。2016 年,氟苯尼考实际产能为 800 吨/年,并于 2016 年 12 月 15 日通过自查评估报告纳入日常环境管理(张环发[2016]286 号)。

2011 年进行扩建年产 400 吨新型绿色兽药原料项目,2011 年取得苏州市环保局批复(苏环建[2011]103 号),实际停止建设。

2013 年扩建年产 300 吨生物医药活性成分及 10 吨生物医药研发中试项目,2013 年取得苏州市环保局批复(苏环建[2013]176 号),至 2018 年底,300 吨生物医药活性成分实际不再建设,一期 10 吨生物医药一阶

段建设规模年产 1 吨西格列汀、2.5 吨 L-丙氨酸完成竣工环保验收，2018 年 6 月大气和水完成自主验收，噪声和固废取得江苏省张家港保税区安全环保局审核意见（张保安环验[2018]15 号）。

2015 年进行年产 190 吨生物医药活性成分技术改造项目，2015 年取得苏州市环保局批复（苏环建[2015]269 号），截至本报告书编制阶段仍为待建中。

。该企业厂区内现有工程构成及环保履约情况详见表 1-1，现有工程基本组成情况见表 1-2。

表 1-1 现有工程构成及环保履行情况一览表

序号	项目名称	建设内容	实际产量	生产车间	药的分类	环评批复	验收情况
1	张家港市恒盛药用化学有限公司 300 吨/年 PSE 和 100 吨/年甲磺霉素项目	PSE (D-乙酯) 300 吨/年, 甲磺霉素 100 吨/年 (300 吨/年 PSE 现已停产)	甲磺霉素 50 吨/年	酯化车间	兽药	2003 年张家港市环保局批复 (张环字 [2003]48 号)	2006 年通过张家港市环保局验收
2	张家港市恒盛药用化学有限公司年产 100 吨氟苯尼考改扩建项目	100 吨/年氟苯尼考	800 吨/年氟苯尼考	氟苯尼考车间	兽药	2005 年张家港市环保局批复环评表	2006 年通过张家港市环保局验收; 2016 年 12 月 15 日通过自查评估报告纳入日常环境管理 (张环发 [2016]286 号)
3	张家港市恒盛药用化学有限公司扩建年产 400 吨新型绿色兽药原料项目	替米考星 300 吨、妥曲珠利 50 吨、氟尼辛葡甲胺 50 吨	停建	原料药车间 (现改名 MSP 车间)	兽药	2011 年苏州市环保局批复 (苏环建 [2011]103 号)	停建
4	江苏恒盛药业有限公司扩建年产 300 吨生物医药活性成分及 10 吨生物医药研发中试项目	一期: 10 吨生物医药	一阶段: 1 吨西格列汀、2.5 吨 L-丙氨酸	小规模生产车间	人药	2013 年苏州市环保局批复 (苏环建 [2013]176 号)	完成一期一阶段验收
		二期: 生物医药活性成分	停建	大规模生产车	人药		停建

序号	项目名称	建设内容	实际产量	生产车间	药的分类	环评批复	验收情况
		180 吨		间			
		三期：生物医药活性成分 120 吨	停建		人药		停建
5	年产 190 吨生物医药活性成分技术改造项目	阿托伐他汀内酯 101 吨；阿托伐他汀钙 50 吨；瑞舒伐他汀钙 50 吨；普瑞巴林 20 吨；塞来昔布 20 吨	待建	MSP 车间	人药	2015 年苏州市环保局批复（苏环建[2015]269 号）	待建

表 1-2 现有工程基本组成一览表

项目组成	工程（车间）名称	工程建设内容	说明	
主体工程	氟苯尼考车间	占地面积 1349m ² ，建筑面积 2698m ² ，甲类车间，二层。	已建	
	制剂车间	占地面积 544m ² ，建筑面积 544m ² ，甲类车间，一层。	已建	
	精烘包车间	占地面积 850m ² ，建筑面积 850m ² ，甲类车间，一层。	已建	
	原料药车间一	占地面积 1496m ² ，建筑面积 2992m ² ，甲类车间，二层。	已建	
	原料药车间二	占地面积 1488m ² ，建筑面积 2976m ² ，甲类车间，二层。	已建	
	原料药车间三	占地面积 1581m ² ，建筑面积 3162m ² ，甲类车间，二层。	已建	
	原料药车间四	占地面积 1721m ² ，建筑面积 2813m ² ，甲类车间，二层。	已建	
辅助工程	办公楼	占地面积 1347m ² ，建筑面积 4432m ² ，三层（局部五层）。	已建	
	科研开发楼	占地面积 846m ² ，建筑面积 3422m ² ，四层（局部五层）。	已建	
	食堂	占地面积 603.5m ² ，建筑面积 1016m ² ，二层。	已建（配餐）	
	制冷间	占地面积 1280m ² ，建筑面积 1280m ² ，一层。	已建	
	机修间	占地面积 1267m ² ，建筑面积 1267m ² ，一层。	已建	
	溶剂回收平台（包含操作间 2 间）	占地面积 829m ² ，建筑面积 829m ² ，一层。	已建	
贮运工程	仓库	丙类仓库二占地面积 1318.6m ²	已建	
		综合仓库（甲类）占地面积 572m ²	已建	
	罐区	甲类，占地面积 1080m ²	已建	
公用工程	给水	自来水	市政自来水管网供给	已建

项目组成	工程（车间）名称		工程建设内容	说明
	系统	纯水	反渗透装置处理能力 20m ³ /h	已建
		循环冷却水	300m ³ /h 循环冷却水塔 3 座	冷却水进/回水温度为 20/30℃
		冷冻水系统	100kW/h 冷冻机 2 台，200kW/h 冷冻机 1 台，350kW/h 冷冻机 1 台 450kW/h 冷冻机 1 台	实际用量为 900kW/h，剩余能力为 300kW/h
		排水系统	生产废水、地面冲洗水、公辅工程排水和初期污染雨水等排入公司现有的污水处理站，处理后与生活污水一起通过市政管网输送至胜科水务进一步处理。	依托园区胜科水务
		消防水系统	消防泵站（电泵各 1 台，备用柴油机泵 1 台），消防水罐 500m ³	已建
		蒸汽系统	蒸汽由长源热电厂供应，用汽量为 3.93t/h	依托园区长源热电厂供给
		供电系统	配电房占地 472.5m ² ，10/0.4kV	已建
		绿化工程	绿化面积 61735m ²	现有绿化
环保工程		废气处理	现有项目共设置 6 根排气筒，污水站 1#、SSP2#、水解工段 3#、回收车间 4#、甲矾车间 5#、还原车间 6#	均达标排放
		废水处理	现有生产废水经厂内污水处理站处理达标后与生活污水一起接管市政污水管网排入胜科水务处理达标后排入长江	依托园区胜科水务
		固废处理	危废仓库（2 间）面积 130m ² ；一般固废暂存点 30m ² ；生活垃圾收集站一个	已建
		噪声处理	安装消声器、隔声罩、选择低噪声设备、主要声源置于室内等	已建
		风险防范	事故池容积 350m ³ 、750m ³ ，罐区、装置区设围堰等	已建

1.2 本项目概况

D-对甲矾基苯丝氨酸乙酯（PSE）是国家二类新药（兽用）氟苯尼考的中间体，恒盛药业于 2002 年 6 月设立年产兽药中间体 PSE 的产能为 300 吨/年；该项目建有 1 幢缩合厂房（甲类）、1 幢酯化厂房（甲类）、1 幢拆分厂房（甲类）和其他若干配套设施，其中缩合、酯化、拆分为 PSE 的生产厂房。

经过十多年的科研发展，PSE 的生产工艺已落后，为响应市政府“提升产业层次、淘汰落后、腾笼换凤”的政策，该中间体已于 2013 年 7 月停止生产，全部由外购作为原料来源。至此 PSE 生产设施闲置至今。

基于以上原因和市政府“智能制造三年行动计划（2018-2020）”的

政策，我公司管理层研究决定在该项目已投资资产的基础上，利用 PSE 产品的缩合和酯化等甲类厂房及生产线，经 GMP 升级和智能转型改造后，生产人用药相关产品，并申请新建年产 1200 吨生物医药活性成分项目。该项目总投资 20000 万元，已于 2019 年 1 月在江苏省张家港保税区管理委员会备案，备案编号：张保投资备[2019]20 号。根据该立项文件，本项目生产建设规模为：(1)新建年产 1200 吨原料药生物医药活性成分及 720 吨副产品氯化钠、1062 吨氨水；(2)利用厂区已有厂房和罐区等改造及新建配套的仓库和焚烧炉；(3)改造车间内外水、电、气等公用工程辅助设施及道路等其他室外工程。

1.3 项目建设基本情况

本项目建设内容详见表 1-3。

表 1-3 本次技改后建设基本情况表

项目组成	工程（车间）名称	工程建设内容	说明
主体工程	氟苯尼考车间	占地面积 1349m ² ，建筑面积 2698m ² ，甲类车间，二层。	已建
	制剂车间	占地面积 544m ² ，建筑面积 544m ² ，甲类车间，一层。	已建
	精烘包车间	占地面积 850m ² ，建筑面积 850m ² ，甲类车间，一层。	已建
	原料药车间一	占地面积 1496m ² ，建筑面积 2992m ² ，甲类车间，二层。	已建
	原料药车间二	占地面积 1488m ² ，建筑面积 2976m ² ，甲类车间，二层。	车间拆除后建设一座占地约 1200m ² ，4 层的生产车间
	原料药车间三	占地面积 1581m ² ，建筑面积 3162m ² ，甲类车间，二层。	
	原料药车间四	占地面积 1721m ² ，建筑面积 2813m ² ，甲类车间，二层。	已建
辅助工程	办公楼	占地面积 1347m ² ，建筑面积 4432m ² ，三层（局部五层）。	已建
	科研开发楼	占地面积 846m ² ，建筑面积 3422m ² ，四层（局部五层）。	已建
	食堂	占地面积 603.5m ² ，建筑面积 1016m ² ，二层。	已建（配餐）
	制冷间	占地面积 1280m ² ，建筑面积 1280m ² ，一层。	本次改造车间
	机修间	占地面积 1267m ² ，建筑面积 1267m ² ，一层。	已建

项目组成	工程（车间）名称	工程建设内容	说明	
	溶剂回收平台(包含操作间2间)	占地面积 829m ² ，建筑面积 829m ² ，一层。	已建	
贮运工程	原料和产品仓库	丙类仓库二占地面积 1318.6m ² ；新建危险品甲类仓库 750m ² 。	含本次新建	
		综合仓库（甲类）占地面积 572m ²	已建	
	罐区	甲类，现有占地 1080m ² ，本次改造至 2400m ² 。	含本次改造	
公用工程	给水系统	自来水	市政自来水管网供给	已建
		纯水	反渗透装置处理能力 20m ³ /h	已建
	排水系统	生产废水、地面冲洗水、公辅工程排水和初期污染雨水等排入公司现有的污水预处理站，处理后与生活污水一起通过市政管道输送至胜科水务进一步处理。	依托园区胜科水务	
	冷冻水系统	350kW/h 冷冻机 1 台、450kW/h 冷冻机 1 台，本次新增 1 台 450kW/h。	全厂情况	
	冷却水系统	300m ³ /h 循环冷却水塔 3 座，新增一座 450m ³ /h 循环冷却水塔	冷却水进/回水温度为 20/30℃	
	蒸汽系统	蒸汽由长源热电厂供应，用汽量为 3.93t/h	依托园区长源热电厂供给	
	供氮系统	氮气储罐 1 座 10m ³ ，年用量约 540 万 Nm ³	依托现有储罐	
	供电系统	配电房占地 472.5m ² ，10/0.4kV	已建	
	天然气	本次技改天然气总用量 1.8 万 Nm ³ /a	依托保税区燃气公司管道引入厂区	
	绿化工程	绿化面积 61735m ²	现有绿化	
环保工程	废气处理	现有项目共设置 6 根排气筒，还原环合 2#、氟化水解 3#、精制 4#、甲砒霉素 5#、溶剂回收 6#、小规模生产项目 7#、污水站 8#	本次项目建设 RTO 焚烧炉，建成后除小规模生产车间废气外，全厂废气均接入焚烧炉焚烧处理。	
	废水处理	本次项目新建三效蒸发装置处理含氮废水；现有生产废水经厂内污水处理站处理达标后与生活污水一起接管市政污水管网排入胜科水务处理达标后排入长江。	依托园区胜科水务	
	固废处理	危废仓库（2 间）面积 130m ² ；一般固废暂存点 30m ² ；生活垃圾收集站一个	已建	
	噪声处理	安装消声器、隔声罩、选择低噪声设备、主要声源置于室内等	已建	
	风险防范	事故池容积 350m ³ 、750m ³ ，罐区、装置区设围堰等	已建	

2 产污环节分析

该工程运行期污染因素有废气、废水、固废和噪声。工程主要产污

环节详见表 1-5。

表 1-5 工程运行期间产污环节和治理措施一览表

项目	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果	
大气污染物	生产车间、罐区	有组织	工艺废气 罐区废气	冷凝、碱洗、酸洗、RTO 焚烧 氮封+ RTO 焚烧	《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级标准
		无组织	/	密闭操作，强化收集效率，车间通风	
水污染物	生活污水	COD、TP、NH ₃ -N、SS	依托厂区化粪池预处理后接管至胜科水务处理有限公司处理。	满足污水处理厂接管标准	
	工艺含氮废水、喷淋废水	COD、NH ₃ -N、盐分	三效蒸发+厂内污水处理站预处理后接管胜科水务处理有限公司处理。		
	初期雨水、机泵排水	COD、SS	厂内污水处理站预处理后接管胜科水务处理有限公司处理。		
固体废物	三效蒸发装置	蒸发残液及残渣	依托现有危险废物暂存间，总建筑面积为 130m ² ，定期送至有危废资质单位处置	妥善处理，对环境影响小	
	生产车间	精制残渣、蒸馏残液			
	检修	废机油、废抹布和劳保用品			
	检测分析	实验室废液			
	原料包装	废包装袋			
		废包装桶、无毒无害原料废包装袋	环卫部门		
职工生活	生活垃圾	妥善处理，对环境影响小			
噪声	设备运行	噪声	采取隔声、消音、减振等降噪措施。生产设备均为室内安装，安装过程采取较有效的减振措施，空压机采取加装隔声罩或消声器等降噪措施	昼间≤60dB (A) 夜间≤50dB (A)	

3 污染物产排及治理措施分析

①地表水环境影响分析

本工程废水主要为生产工艺废水、喷淋废水、初期雨水、生活污水等。

本项目工艺废水和废气洗涤水中含氮，且部分废水含盐分较高，为了做到生产废水不含氮，拟通过三效蒸发处理工艺废水和废气洗涤水，最终废水中水分等蒸发冷凝后排入厂内污水处理站预处理达预处理标准

后经厂区总排口排入胜科水务污水处理厂进一步处理达标排放。

②地下水环境影响评价结论

非正常工况下，污水站发生持续泄漏时，其下游 5m 至 50m 处的 COD_{Mn} 和盐分的浓度 1000d 时候的最大贡献值分别为 80.23mg/L 和 26.7mg/L（5m 处），叠加背景值后预测值为 83.03mg/L 和 676.74mg/L，50m 处 1000d 的地下水中 COD_{Mn} 和盐分满足 III 类标准要求。污水池下游 50m 范围在厂界内，该范围内不存在居民取用水等敏感目标，亦不会对周边地表水体产生不利影响。

③大气环境影响评价结论

本项目正常工况下各污染物的最大小时平均浓度贡献值可满足环境质量标准。无组织排放的污染物在厂界均可达标，恶臭污染物在厂界及敏感目标处的浓度均低于嗅阈值。因此不会对周边大气环境产生影响。本项目建成后维持现有的防护距离：即恒盛药业防护距离设置为西厂界外 350m，南厂界外 600m，东厂界外 650m，北厂界外 750m。经现场踏勘，该卫生防护距离内无居民区、学校、医院等环境保护目标，满足卫生防护距离要求。非正常工况下，各污染物均未出现超标情况。

本项目实施后环境影响符合环境功能区划，对区域环境质量无影响，项目环境影响可以接受。

④声环境影响评价结论

本项目运行后，工程主要噪声源为空压机、制冷系统、冷却塔、RTO 焚烧炉等，其声级值在 80~95dB（A）之间。根据噪声评价预测结果，厂界噪声预测值均未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类昼、夜间标准。因此，本项目运行产生的噪声不会对周边环境造成影响。

⑤固体废物影响分析

本项目产生的危险废物主要包括蒸馏残液、精制残渣、废活性炭、实验室废液、三效蒸发残渣和残液、废包装袋、废包装桶、废机油、废水处理污泥等。危险废物需按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中相关要求暂存于厂区危废暂存间，分别堆放，并粘贴危险废物标签。危险废物仓库已参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）建设，地面及储存间裙角采取防渗处理，防渗系数小于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，地面与裙脚所围建的容积不低于最大容器的最大储量或总储量的五分之一，并设置警示标志，并在危险废物转移管理过程中严格执行《危险废物转移联单管理办法》，均交由有相应资质的单位进行处理处置。

一般固废废抹布和劳保用品、无毒无害原料废包装袋及生活垃圾由环卫部门清运。。

综上所述，本项目所有固体废物均被妥善处置，不外排，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单要求。因此本项目采取的固体废物处理措施可行。

4 项目建设与产业、环保、规划政策相符性分析

根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）和《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）部分条目的通知〉》（苏经信产业[2013]183 号），本项目属于鼓励类“医药”中“1、……，药物生产过程中的膜分离、超临界萃取、新型结晶、手性合成、酶促合成、生物转化、自控等技术开发与应用，……”项目。对照《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》（苏府[2007]129 号），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许类。

根据《江苏省太湖水污染防治条例》第四十五 太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：“新建、改建、扩建化学制浆、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含 N、P 等污染物的企业和项目”。本项目含氮生产废水排放经三效蒸发后，冷凝液进入厂内污水处理站进一步处理后接管至张家港保税区胜科水务有限公司处理，蒸馏后残液作为危废委托有资质单位处理，无含氮废水外排。其他工业废水经污水站预处理后和生活污水一并接管至胜科污水处理厂处理达标后排放，符合《江苏省太湖水污染防治条例》中的相关要求。

根据《关于印发江苏省化工行业废气污染防治技术规范的通知》（苏环办[2014]3 号），本项目采用先进的原辅料输送设备，采取自动化、密闭化生产工艺，优化进出料方式，减少无组织废气的产生；本项目产生的废气收集后采用处理效率较高的焚烧处理措施，能够稳定运行，确保废气达标排放。企业已建立安全生产、三废治理等各项规章制度，定期对员工进行安全、环保、质量、设备、工艺技术等教育培训，保证生产顺利进行。因此，与苏环办[2014]3 号相符。

根据《关于印发江苏省挥发性有机物污染控制指南的通知》（苏环办[2014]128 号），本项目采用先进自动化、密闭化生产工艺，从源头控制 VOCs 的产生；废气收集、净化处理效率均达到 90%以上。因此，本项目与苏环办[2014]128 号相符。

恒盛药业有限公司 PSE 产品已停产，目前无应淘汰的落后生产工艺装备、落后产品，不在太湖流域一级保护区内和长江沿岸重点规划区域内，具备备案、许可、环评、安评、用地等法定手续，具备安全生产条件，环保达标、风险能够有效控制，不属于“四个一批”企业，因此，本项目与《省政府办公厅关于开展全省化工企业“四个一批”专项行动的通知》（苏政办发[2017]6 号）相符。

本项目位于江苏扬子江国际化学工业园区恒盛药业现有厂区内，不新增用地，项目拟建地用地性质为工业用地，项目不属于《关于发布起施行〈限制用地项目目录（2012 年本）〉和〈禁止用地项目目录（2012 年本）〉的通知》，《关于发布实施〈江苏省限制用地项目目录（2013 年本）〉和〈江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）〉的通知》中限制类和禁止类项目。符合化工园区土地利用规划。

化工园区产业导向为：以精细化工、化工新材料、高端专用和功能性化学品、生物及能源新技术和新能源技术、新型化工节能环保产业为主导产业，保留原有液体散装产品仓储为主的石油化工物流产业，适当发展机械等加工工业。本项目为化学合成药物制造，属于精细化工，与化工园区的产业定位相符。

5 建设项目周围环境现状

3.1 建设项目所在地周围环境

本项目位于张家港保税区扬子江国际化学工业园（下面简称化工园区）长江东路，地理坐标为东经 120°28'18.07"，北纬 31°58'55.6"。项目西侧隔马路为梅塞尔气体产品(张家港)有限公司，南侧为江苏中意包装有限公司、张家港盈德气体有限公司，东侧隔马路为张家港市特种炼钢材料厂，北侧为森田化工(张家港)有限公司、张家港美景荣化学工业有限公司、华奇(中国)化工有限公司。此外项目所在地及附近区域 5km 范围内，无珍稀动植物资源，无名胜古迹和各类保护区。

3.2 环境质量现状调查与监测结果

根据区域环境质量现状监测，具体结果如下：

(1)长江各监测断面水质指标单项指数值均小于 1，所以各指标均可满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准要求，表明本项

目纳污河流长江水质现状较好。

(2)评价区各监测点地下水水质中 D2~D5 点均达 IV 类标准，D5 项目地地下水水质标达 V 类标准。

(3)根据大气环境现状调查结果显示，所有点位甲醇、甲苯、氯化氢、氨小时或日均浓度能满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 要求，TSP 日均浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。二噁英小时浓度满足日本环境质量标准。故项目区域大气环境质量良好。

(4)项目厂界监测点位昼间、夜间噪声可达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准，其周边声环境质量现状良好。

(5)项目厂区内土壤检测因子可达到《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)标准限值，其周边土壤环境质量现状良好。

6 平面布置合理性分析

本项目总平面布置在满足生产工艺、流程要求，遵循防火、防爆、消防、环保和安全等有关规范的前提下，因地制宜，节约土地。总平面布置在进行多方案比较的情况下确定。装置布置符合地方总体规划要求，做到人流、物流合理，生产区与辅助区功能分区明确。

7 环境风险分析

项目涉及的物料部分具有可燃性和毒性，具有潜在的事故风险，经采取评价所提的风险防范措施，并制定了严格的管理制度和风险应急预案，发生风险事故的可能性较小，因此本项目的风险水平是可以接受的。

8 结论

本项目符合当前国家产业政策，项目符合国家相关产业政策和规划，只要项目在建设过程中严格遵守国家和地方的有关环保法律、法规，并

落实报告中提出的各项环保措施的要求，按照“三同时”管理制度，完成各项报建手续，严格按照本评价所提出的要求，在落实污染防治措施和环境风险防范措施后。从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

9 联系方式

建设单位名称：江苏恒盛药业有限公司

联系人：赵总 联系电话：18606249875 电子邮件：

frank.zhao@hspharm.cn

评价单位名称：江苏艾弗瑞环保科技有限公司

联系人：郝工

联系方式：84278829 邮箱：944864842@qq.com